

ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- 1. Компрессор** – устройство для сжатия и очистки воздуха (газов) до рабочего давления, на которое рассчитан компрессорный блок. Все компрессорные блоки BAUER рассчитаны на рабочее давление 330 бар (для больших моделей - 420) бар.
- 2. Компрессорный блок** – «сердце» компрессора, устройство, которое сжимает воздух до конечного давления. Состоит из цилиндров, где непосредственно происходит сжатие, промежуточных сепараторов для отделения влаги, и промежуточных трубок-охладителей.
- 3. Привод компрессора** – то, чем приводится в движение компрессорный блок. *Варианты:* бензиновый двигатель, дизельный двигатель, электродвигатель (для моделей до 140 л/мин может быть однофазным или трехфазным).
- 4. Производительность компрессора** – количество сжатого воздуха, подаваемого компрессором в единицу времени. Всегда указывается приведенным к нормальным условиям (давление 1 бар, темп. 20°C). Измеряется в литрах в минуту. Производительность влияет на время заполнения баллона. Например: компрессор с производительностью 100 л/мин будет заправлять баллон объемом 10 л до давления 200 бар в течение 20 минут (10 л x 200 бар = 2000 л / 100 = 20 минут). *Варианты производительности:* 100, 140, 200, 250, 300, 320, 370, 450, 540, 680 л/мин и выше.
- 5. Исполнение** – переносные или стационарные. Переносные комплектуются как электро-, так и бензиновыми двигателями. Стационарные – только электродвигателями, при необходимости дизельным приводом, также имеют возможность комплектации звукоизолирующим корпусом.
- 6. Рабочее давление** – конечное давление, нагнетаемое в баллон. Ограничивается предохранительным клапаном. *Варианты:* 225, 330, 420 и 500 бар. Кроме этого, заполняющие вентили (соединения) компрессоров для дыхательных систем, которые подсоединяются к баллонам, имеют 2 стандарта: DN 200 и DN 300, и предназначены для баллонов соответственно на 200 и 300 бар. Заполняющий шланг с соединением DN 300 к вентилю баллона на 200 бар подсоединить конструктивно невозможно. При этом соединение DN 200 можно подключить к баллонам и на 200 и на 300 бар.
- 7. Переключатель на 2 давления** – дополнительное устройство, позволяющее одним компрессором заполнять баллоны и на 200 и на 300 бар. Имеет 2 разных предохранительных клапана и 2 типа шлангов с соединениями DN200 и DN300.
- 8. Сброс конденсата** – в процессе сжатия воздух нагревается, при дальнейшем охлаждении образуется конденсат, который отделяется в сепараторах компрессора. Конденсат необходимо периодически (1 раз в 15 минут) сливать. *Варианты сброса конденсата:* ручной (краники открываются оператором) или автоматический – когда компрессор самостоятельно раз в 15 минут открывает дренаж из сепараторов.
- 9. Остановка компрессора** – после достижения конечного давления в баллонах компрессор необходимо остановить. *Варианты остановки:* ручная (оператор отключает компрессор) или автоматическая – когда компрессор сам отключается при заполнении баллонов до финального давления.

ВНИМАНИЕ: согласно стандартам безопасности автоматический сброс конденсата комплектуется только вместе с автоматической остановкой. Компрессор, снабженный такой автоматической системой, требует от оператора только подсоединения баллонов и нажатия кнопки «пуск».

10. **Количество шлангов** – число заполняющих вентилях, или, другими словами, количество баллонов, которые можно заполнять одновременно. *Варианты:* 1, 2, 3, 4, 6, в зависимости от модели компрессора.
 11. **Фильтрующая система** – устройство очистки сжатого воздуха от влаги, остатков масла, запахов и прочих примесей на выходе из компрессора. Состоит из корпуса фильтра, финального сепаратора и фильтра-картриджа. От типа фильтрующей системы зависит объем воздуха, который может быть отфильтрован одним картриджем. *Варианты:* P11, P21, P31, P41. P61 (расположены по возрастанию объема).
 12. **V-Timer** – электронный счетчик часов работы компрессора, насыщения фильтра-картриджа и времени следующего технического обслуживания. Работает в автоматическом режиме. Устанавливается на фильтрующую систему P21, P31 и P41.
 13. **Автоматическое управление компрессором B-CONTROL** – электронный блок с панелью и кнопками управления, позволяющий отслеживать все параметры работы компрессора и управлять работой в **полуавтоматическом режиме** (запуск оператором, сброс конденсата и остановка автоматическая) или в **режиме полного автомата** (и запуск и остановка автоматическая, без участия оператора). Устанавливается только на стационарные компрессоры.
-